

Bacheadora sin combustión montada en camión chasis

Especificaciones mínimas

Bacheadora

- Contenedor de mezcla asfáltica tolva para asfalto de 3.9 m³ (5.1 yd³) con pendientes laterales de 50° y extremos verticales.
- Agitador de la tolva, accionado hidráulicamente y reversible. Los controles del sinfín y el agitador se encuentran localizados en la estación del operador.
- Compuertas hidráulicas superiores: fabricadas en acero de doble capa encapsulado en 5,1 cm de aislamiento.
- Puertas de la tolva operadas hidráulicamente, con mandos accesibles desde el nivel del suelo.
- Alimentador del material: suministro de material con sinfín de 6x6, impulsado hidráulicamente y reversible.
- Sistema hidráulico: depósito de acero con capacidad de 94 litros, equipado con indicador visual del nivel de aceite con termómetro, tapa para el respiradero de la carga, válvula de cierre externo en la línea de succión de la bomba hidráulica y filtro.
- Toma de fuerza acoplada a la transmisión del camión chasis, 21 hp (15.7 kw) con control de encendido/apagado en la cabina.
- Bomba de émbolo de volumen variable de una sola fase, montada directamente en el embrague de accionamiento para trabajo pesado.
- Mangueras clasificadas a 3000 psi (207 bar).
- Válvulas de control multi-carrete para el sinfín de la tolva, agitador, puertas y herramientas auxiliares, con atenuante ajustable incorporado.
- Circuito hidráulico auxiliar con anexo de acoplamiento rápido y controles en la estación del operador.
- Sistema de calentamiento de la tolva de almacenamiento: sistema sin combustión, fuente de alimentación integrada impulsada hidráulicamente de 230vca, generador eléctrico de 42A con medidor de voltaje y amperaje.
- Calentador de tolva con regulador termostático de 230vca.
- Accionada hidráulicamente a través de una toma de fuerza acoplada al camión chasis.
- Sistema de emulsión asfáltica: tanque con sistema de emulsión asfáltica de 303 litros, manómetro de presión, válvulas de drenado, tapa de seguridad.
- Tanque de aire de 20 galones (75.7 litros).
- Calentador del tanque de 230 vca controlado por termostato con una banda de silicona para tambor de calentamiento de 1000 W.
- Manguera con vara rociadora de 3,7 m para la limpieza del bache y la aplicación del riego de liga, con doble alimentación de aire y materiales de emulsión.
- Línea de emulsión con válvula de encendido/apagado y posición de almacenamiento en el vehículo.
- Tanque de aire de 75 lts.

- Depósito para desechos: dos depósitos para desechos contruidos en acero de alta calidad. Contenedor trasero de 0,39 m3 (0.51 yd3), contenedor lateral 0,36 m3 (0.47 yd3), ambos con puerta abatible y volcado por gravedad.
- Carrete de manguera con resorte, lugar de almacenamiento para martillo proporcionado en la plataforma elevadora.
- Sistema compresor con placa compresora vibratoria estándar alimentada por un motor de gasolina de 5 cv.
- Lugar de almacenamiento para el compactador proporcionado en la plataforma elevadora
- Soplete manual de propano: soplete de propano de 200,000 btu con válvula de cierre utilizada para secar baches.
- Tanque de 9,1 kg y manguera de 2.7 m con almacenamiento de la manguera.
- Plataforma de acceso: plataforma de acceso amplia de 197 cm x 112 cm, construida de acero calibre 10 de alta resistencia.
- Plataforma de elevación de equipo: plataforma elevadora de accionamiento hidráulico ubicada en la parte posterior fabricada en acero de alta resistencia.
- Controles del operador: las puertas de la tolva se controlan con la válvula manual en la pared delantera de la tolva, accesible desde el bordillo al nivel del suelo.
- Estación de control del operador situada en la parte trasera de la tolva con controles para el agitador, los motores delanteros y traseros de la barrena, las herramientas auxiliares, la plataforma elevadora y la oscilación opcional de la barrena.
- Sistema de iluminación de seguridad: luz estroboscópica ámbar intermitente de 12 vcc. Tablero de flecha direccional con sistema de 12 vcc. Controles para encendido/apagado en la cabina, flecha izquierda, flecha derecha, ambas flechas y patrones de barras intermitentes. Alarma electrónica de retroceso audible.
- Equipo de complemento: martillo hidráulico rompedor de pavimento, rodillo compactador.

Camión Chasis

- Motor diésel, 6 cilindros, 240 h.p.
- Transmisión manual de 6 velocidades
- Suspensión delantera muelles.
- Suspensión trasera muelles.
- Sistema frenos neumático, ABS
- Sistema eléctrico 12 V.
- Dirección hidráulica.
- Color blanco.
- Año modelo 2026 y/o superior